



MF RB

Rundballenpressen mit variabler Kammer

MF RB 4160V & RB 4180V



VON MASSEY FERGUSON

Inhalt



Seite 06
Hochgeschwindigkeits-Pickup



Seite 08
Hydroflexcontrol – ein zweistufiges
Antiblockiersystem



Seite 09
Die Presskammer



Seite 12
Überwachung und Bedienung



Seite 13
Erfahrung, Innovationen und
Langlebigkeit

- 03 Hochwertiges Futter und Stroh
- 04 Die Baureihe mit variabler Kammer
- 05 Die Baureihe MF RB mit variabler Kammer im Detail
- 06 Hochgeschwindigkeits-Pickup
- 07 Xtracut für optimalen Schnitt
- 08 Hydroflexcontrol – ein zweistufiges Antiblockiersystem
- 09 Die Presskammer
- 11 Wickeloptionen
- 12 Überwachung und Bedienung
- 13 Erfahrung, Innovationen und Langlebigkeit
- 14 Kundenbetreuung
- 15 Ausstattung und technische Daten

MF RB



Ob Silage, Heu oder Stroh – Landwirte suchen stets nach einer kostengünstigen und flexiblen Lösung mit hohem Durchsatz, um hochwertige und dichte Ballen zu pressen, die gut zu transportieren sind und wenig Lagerplatz brauchen.

Eine gleichmäßige Ballendichte ist bei jedem Erntegut ein entscheidender Faktor. Die neuen MF-Rundballenpressen mit variabler Kammer sind aufgrund ihrer erstklassigen Leistung in Sachen Aufnahme, Schnitt und Verdichtung die beste Lösung am Markt. Damit ist diese Baureihe die ideale Wahl für Landwirte, die großen Wert auf einen hohen Durchsatz sowie Futter und Stroh von guter Qualität legen.

Diese Ballenpressen stellen dichte, perfekt geformte Silageballen her, was die Voraussetzung für den erforderlichen Fermentationsprozess ist, um einen möglichst hohen Teil der wichtigen Nährstoffe in der Silage zu erhalten.

In Heu, Stroh und Biomasse formen die MF RB Rundballenpressen überaus dichte Ballen, die einfach zu handhaben und zu stapeln sind. Darüber hinaus sorgen diese Ballenpressen für eine längere Aufrechterhaltung der Ballenqualität.

Die MF-Rundballenpressen mit variabler Kammer sind geeignet für die verschiedensten Betriebe und Lohnunternehmen, einschließlich Ackerbau-, Viehzucht- und Mischbetriebe.



Rundballenpressen MF RB

Die Baureihe mit variabler Kammer



Die Modelle RB 4160V und RB 4180V von Massey Ferguson verfügen über eine einheitliche Plattform und formen Ballen mit einem Durchmesser von 0,9 m bis 1,60 bzw. 1,80 m.

Die Pickup-Varianten mit einer Breite von 2,00, 2,25 oder 2,40 m und ohne Kurvenbahnen bieten hohe Arbeitsgeschwindigkeiten und zugleich einen geringeren Wartungsaufwand sowie einen deutlich leiseren Betrieb.

Die Modelle sind in verschiedenen Ausführungen erhältlich, ob mit Einzugsrotor oder mit Schneidwerken mit 13, 17 oder 25 Messern.

Vier zweilagige Endlosriemen sorgen für einen einwandfreien Betrieb sowie eine außergewöhnlich lange Nutzungsdauer.

Das Constant Pressure System (CPS) kombiniert Feder- und Hydraulikspannung und gewährleistet so je nach ausgewähltem Durchmesser einen konstanten Druck während der Ballenformung.

Das Netzbindesystem Varionet ist für praktisch alle Netzbreiten geeignet und sorgt dank der zuverlässigen Wicklung über die Ballenkanten für eine höhere Stabilität bei Transport und Lagerung.

Die Baureihe MF RB mit variabler Kammer im Detail

Garn- oder Netzbindeoption
für höchste Flexibilität

Powersplit-Getriebe mit
Leistungsverzweigung für
eine optimale Kraftverteilung

E-Link oder E-Link Pro
Bedienung aller
wesentlichen Funktionen
vom Fahrersitz aus

Pickup ohne Kurvenbahnen –
optimale Aufnahmeleistung bei
geringem Wartungsaufwand

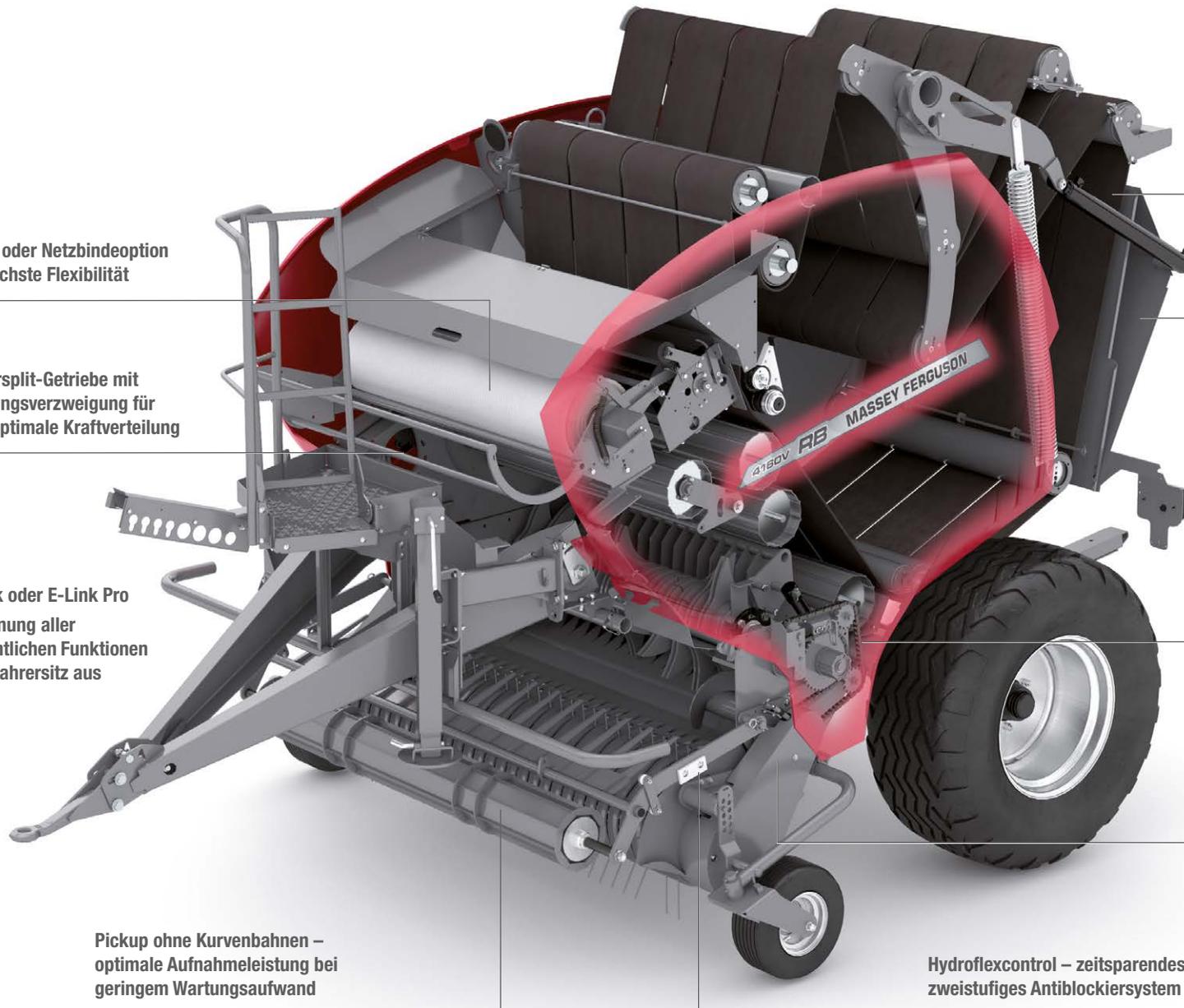
Patentierter Pressvorgang mit
gleitender Heckklappe und
Constant Pressure System für
optimale Ballendichte

Mechanische
Heckklappenverriegelung für
eine gleichmäßige Ballenform

Automatische
Kettenschmierung zur
Verringerung der Wartungszeit

Xtracut-Schneidwerk – flexible
Einstellung der Schnittlänge

Hydroflexcontrol – zeitsparendes
zweistufiges Antiblockiersystem



Hochgeschwindigkeits-Pickup

Das Design der MF Pickup hat keine Kurvenbahn und ermöglicht deutlich höhere Arbeitsgeschwindigkeiten.

Aufgrund der geringeren Anzahl an beweglichen Teilen ist die Pickup ohne Kurvenbahn ruhiger, einfacher zu handhaben und gleichzeitig zuverlässiger. Darüber hinaus sparen ein geringer Wartungsaufwand und weniger notwendige Einstellungen Zeit und steigern so die Produktivität.

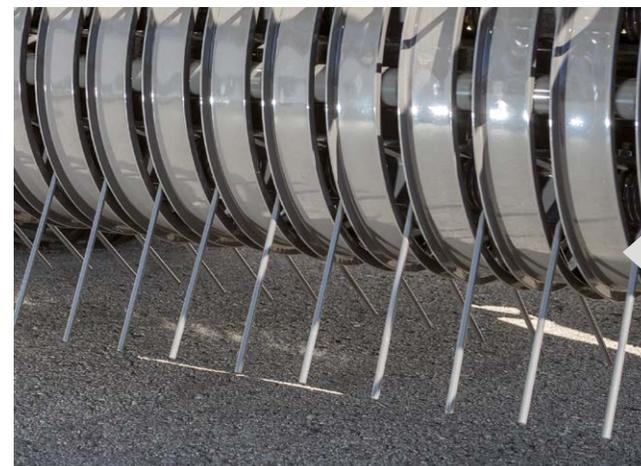
Das Pickup-System ist mit fünf Zinkenreihen ausgestattet, die einen Abstand von nur 64 mm aufweisen und so stets für einen hohen Durchsatz und eine ruhige, gleichmäßige Beschickung selbst bei hohen Geschwindigkeiten sorgen.

An den MF-Rundballenpressen ist die Pickup in unmittelbarer Nähe zum Rotor angebracht, wodurch der Materialfluss verbessert und das Risiko einer Blockade verringert wird.



Rollenniederhalter

Ein verstärkter Rollenniederhalter mit Rechen gehört zur Serienausstattung und verbessert den Materialfluss in die Kammer.



Sicherer Gutfluss

5 Reihen mit Schwerlastzinken mit großem Spaltdurchmesser sorgen für verbesserte Langlebigkeit bei Silage und steinigem Bodenverhältnissen.

Xtracut für optimalen Schnitt

Das Schneiden der Silage beim Pressen bringt zahlreiche Vorteile mit sich:

- **Steigerung** der Futterqualität und somit Verbesserung von Fermentation und Verträglichkeit
- **Zeitersparnisse** für eine schnellere Verteilung der Silage im Stall
- **Verringerte Abfälle** beim Füttern
- **Steigerung der Dichte** und damit Senkung der Kosten für Transport und Wicklung

Die Rundballenpressen von Massey Ferguson können mit 13, 17 oder 25 Messern ausgestattet werden und sind auf optimale Leistung ausgelegt. Diese Schneidwerke zeichnen sich durch die längsten am Markt verfügbaren Messer aus. So wird sichergestellt, dass kein ungeschnittenes Erntegut hindurchgelangt.

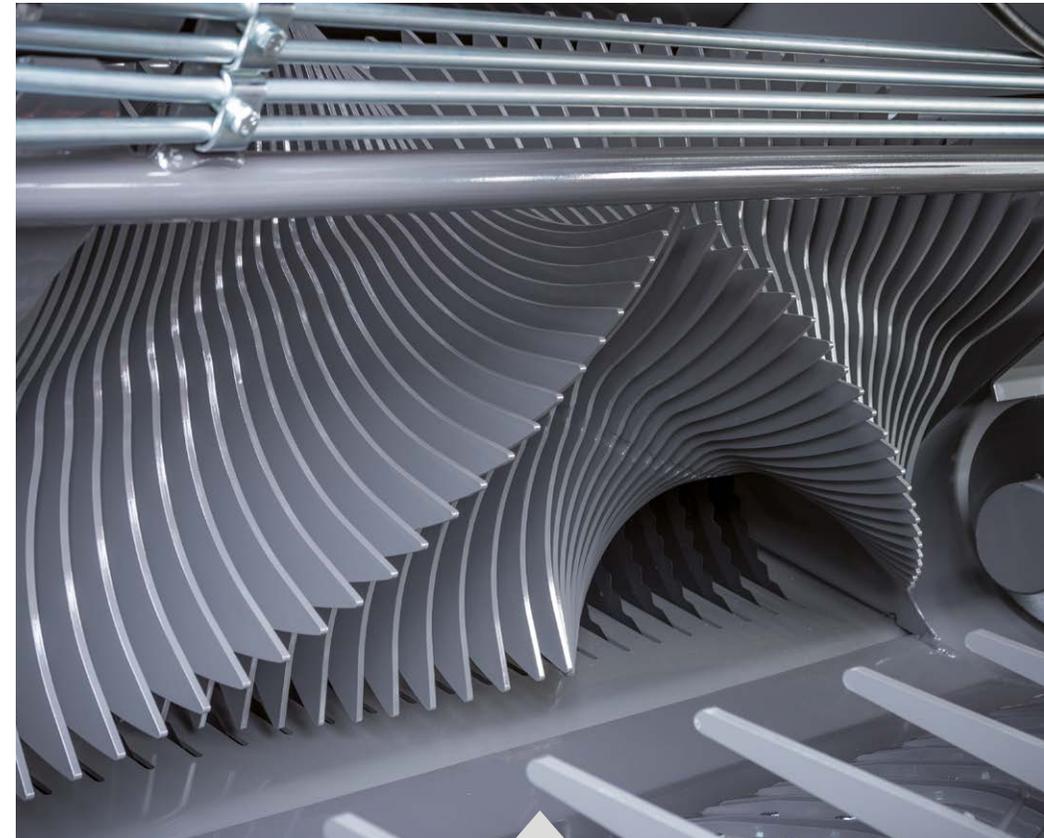
Xtracut 17 und **25** verfügen über zwei hydraulisch geschaltete Messergruppen, die je nach Kundenanforderungen separat von der Kabine aus bedient werden können.

Der Fahrer hat die Wahl:

- Eine einzelne Messergruppe
- Beide Messergruppen
- Keine Messer



Das Schneidwerk **Xtracut 13** verfügt über eine Schnittlänge von 90 mm.



Das Schneidwerk **Xtracut 25** mit seinem 4-Blatt-Rotordesign steigert die Schnittleistung.

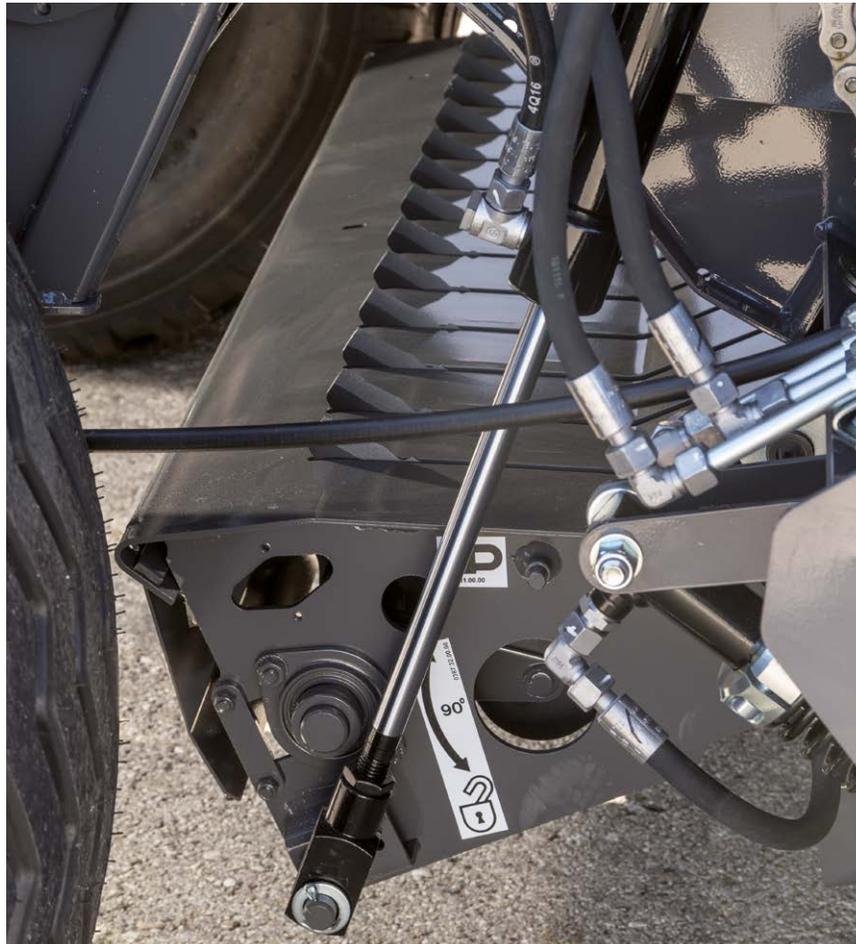
Hydroflexcontrol – zweistufiges Antiblockiersystem

Das Rennen gegen die Zeit und das Wetter, um stets Erntegut von höchster Qualität zu erhalten, ist immer eine große Herausforderung für Mensch und Maschine.

Daher sind die MF Rundballenpressen mit dem einzigartigen Hydroflexcontrol-Schutzsystem ausgestattet, das in zwei Stufen arbeitet, um die Effizienz im Feld zu maximieren und Stillstandzeiten zu minimieren:

Stufe 1: Eine automatische mechanische Bodenfederung zur Entfernung kleinerer Blockaden

Stufe 2: Eine hydraulisch gesteuerte Bodenabsenkung zur Entfernung größerer Verstopfungen



Die erste Stufe des Hydroflexcontrol sorgt dafür, dass sich der Vorderteil des Förderkanalbodens nach oben und unten bewegen kann, wodurch bis zu 80 % der potentiellen Verstopfungen verhindert und somit die Stillstandzeiten gesenkt bzw. die Betriebszeiten erhöht werden.

Sollte es dennoch zu einer Blockade kommen, aktiviert der Fahrer von der Kabine aus die zweite Stufe des Hydroflexcontrol-Systems, wodurch sich der hintere Teil des Förderkanalbodens hydraulisch heben und senken lässt und alle Verstopfungen zuverlässig in die Ballenkammer befördert werden, was wiederum die Ausfallzeiten reduziert.

Stufe 1



Das patentierte Schutzsystem verhindert durch ein behutsames Absenken des Bodens, der je nach Modell entweder von Gummiblöcken oder Stahlfedern gehalten wird, dass es bei Spitzenbelastungen zu Verstopfungen kommt.

Stufe 2



Im Falle einer Verstopfung kann der Fahrer den Förderkanalboden problemlos öffnen und die Messer gleichzeitig absenken, um ausreichend Platz zu bieten, um alle Verstopfungen problemlos zu beseitigen.

Die Presskammer

Die Seitenwände der Ballenkammer werden während des Herstellungsprozesses mittels zweier an den Rahmen geschweißter Rollen mit großem Durchmesser zuverlässig und sicher ausgerichtet. Diese sorgen für eine überaus stabile Verbindung, sodass die Lebensdauer verlängert und eine gleichmäßige Ballendichte sichergestellt wird.

Vier zweilagige Endlosriemen sorgen für einen ausgezeichneten Halt des Ballens. Mit den beiden zugfesten Schichten aus speziellem Synthetikmaterial zeichnen sich die Riemen durch höchste Widerstandsfähigkeit selbst bei hohen Kräften aus, die bei der Formung der schweren Silageballen auftreten.

Das patentierte System zur Ballenformung zeichnet sich durch eine Heckklappe aus, die sich beim Pressen abwärts bewegt, sodass sich der größer werdende Ballen nach hinten bewegen kann. Die Ballenkammer verfügt zudem über einen separaten Bereich für den Ballenstart mit zwei zusätzlichen Rollen, um einen hervorragenden Ballenkern sicherzustellen.

Daraus ergeben sich weitere Vorteile:

- **Geringerer Druck im Einzugsbereich**
- **Gleichmäßige Druckverteilung über sämtliche an der Formung und Verdichtung der Ballen beteiligten Komponenten hinweg**
- **Reduzierter Leistungsbedarf**



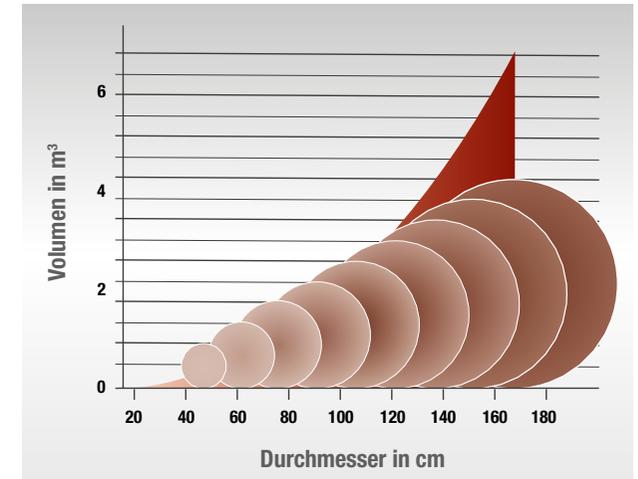
Die mechanische Heckklappenverriegelung funktioniert einfach, schnell und zuverlässig und sorgt so für einen einheitlichen Ballendurchmesser, eine höhere Ballendichte und einen geringeren Energieverbrauch.



Die Presskammer



Das Volumen des Ballens steigt exponentiell zu dessen Durchmesser. So steigt auch die Riemenspannung kontinuierlich an, um für eine konstante Ballendichte zu sorgen.



Das **Constant Pressure System (CPS)** von Massey Ferguson hält den Druck mithilfe von zwei großen Federn während des Ballenaufbaus aufrecht, sodass vom Kern des Ballens an stets der korrekte Druck herrscht. Sobald der Ballenkern geformt ist, wird das hydraulische System aktiviert, wodurch der Druck kontinuierlich gesteigert wird, bis der Ballen fertig ist. Damit wird während des gesamten Zyklus ein konstanter Druck auf der Ballenoberfläche gewährleistet.

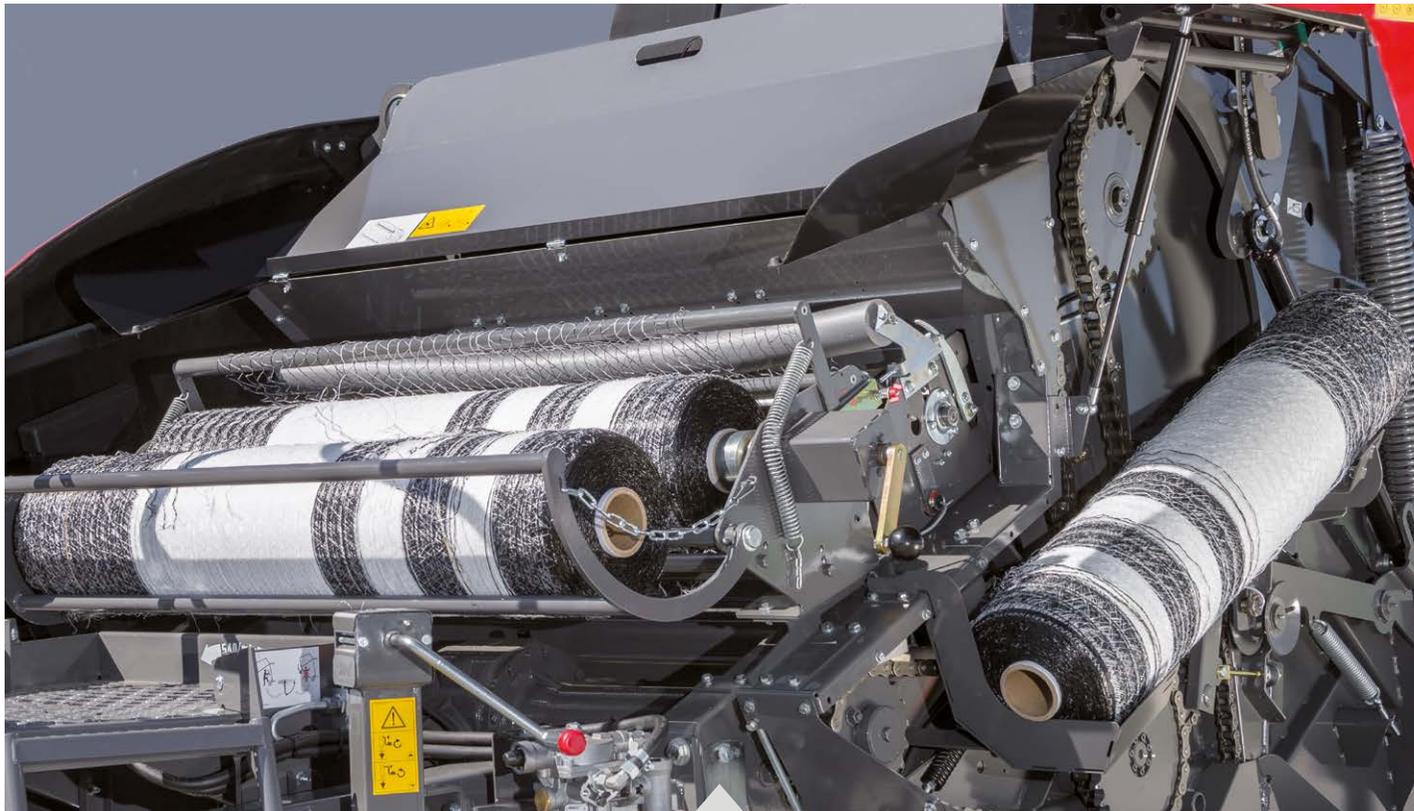
Das Ergebnis sind einheitliche Rundballen mit einer festen und perfekten Form, sodass diese einfach zu handhaben sind und das Erntegut hervorragend konserviert wird.

Je nach Spezifikation der Ballenpresse kann der maximale Druck in den Riemenspanarmen 140 bzw. 180 bar erreichen.

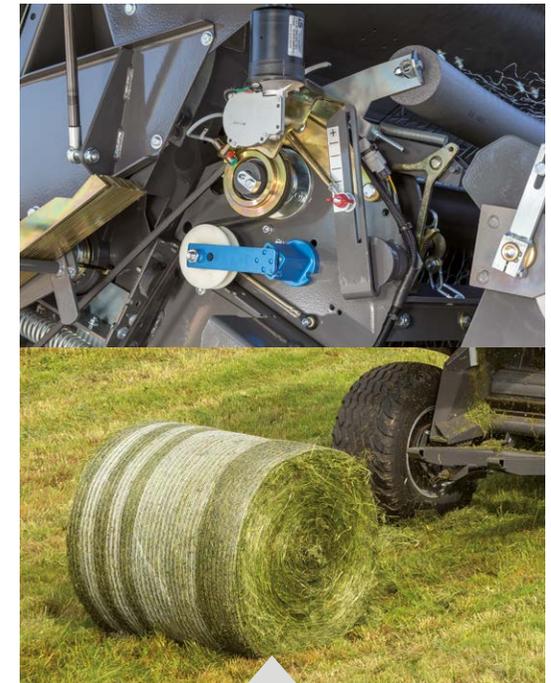
Wickeloptionen

Die überaus bewährte Varionet-Netzbindung ist mit einem speziellen System zum Spannen und Spreizen des Netzes ausgestattet, das für die unterschiedlichsten Netzbreiten und -arten geeignet ist und für ein schnelles und zuverlässiges Abbinden der Ballen von Kante zu Kante oder um diese herum sorgt.

Durch das **Varionet**- oder das **Variotwin**-System erhalten die perfekt geformten Ballen eine perfekte Wicklung, wodurch die Bindezeit verkürzt und Bindematerial gespart wird, sodass die Ballen anschließend sicher und zuverlässig transportiert und gelagert werden können.



Dank des **Easy Loading System (ELS)** kann eine Ersatznetzrolle problemlos auf der Presse transportiert werden, sodass die Rollen innerhalb von wenigen Minuten gewechselt sind. Zusätzlich zum ELS verfügen die meisten Modelle über ausreichend Platz zur Aufbewahrung einer zusätzlichen dritten Netzrolle an der linken Seite, wodurch die effektive Arbeitszeit auf dem Feld weiter erhöht wird.



Das optionale **Variotwin**-Garnbindesystem (Abb. ganz oben) ermöglicht eine einfache und wirtschaftliche Bindung der Ballen. Die einzigartige variable Geschwindigkeitsregelung ermöglicht eine erhöhte Anzahl von Garnumwicklungen an den Ballenkanten. So werden die Ballen schnell gebunden und die Enden zuverlässig gehalten, wodurch selbst leichtestes Erntegut schnell und sicher verarbeitet werden kann.

Überwachung und Bedienung

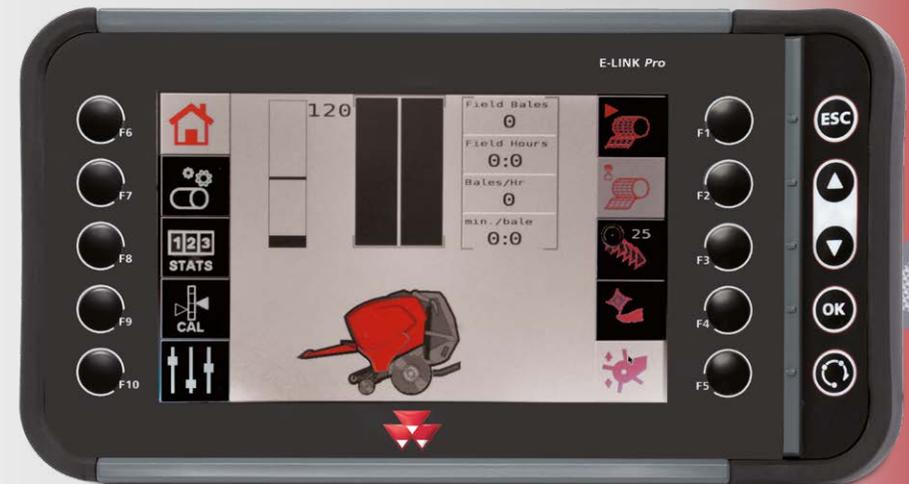
Das **E-Link**-Steuerungssystem der Rundballenpressen von MF bietet dem Fahrer einen hervorragenden Überblick über sämtliche wesentlichen Vorgänge der Ballenpresse und ermöglicht deren Anpassung. Es verfügt über eine hohe Auflösung, sodass die Arbeitsbilder stets klar und gut erkennbar sind.

Über das E-Link-Terminal können die folgenden Funktionen gesteuert werden:

- Messerauswahl
- Ballendruck
- Ballendurchmesser
- Dauer der Netzbindung
- Start/Stopp/Pause der Netzbindung
- Visuelle Darstellung der Kammerbefüllung
- Ein-/Ausschalten der Weichkern-Funktion
- Ballenzähler
- Gesamtballenzahl
- Individuelle Einstellungen
- Sensor- und Aktuatoreinstellungen



Die ISOBUS-Steuerung **E-Link Pro** verfügt über ein großes, helles Display, auf dem zahlreiche Parameter übersichtlich und gut lesbar angezeigt werden, sodass der Fahrer mehr Informationen und eine bessere Kontrolle über die Ballenpresse erhält. Wenn der Traktor ebenfalls mit einer ISOBUS-Steuerung ausgestattet ist, können die wichtigsten Informationen zum Traktor und zur Ballenpresse auch gleichzeitig über das Terminal des Traktors angezeigt werden.



Spezielle Feld- oder Kundeninformationen, wie z. B. die Anzahl der Ballen oder der Arbeitsstunden, können über den Menü-Assistent schnell und einfach eingestellt und erfasst und später über eine USB-Verbindung exportiert werden, wodurch eine zuverlässige und einfache Verwaltung der Aufzeichnungen sowie weitere Leistungsanalysen ermöglicht werden.



Erfahrung, Innovationen und Langlebigkeit

Massey Ferguson ist eine weltweit führende Marke mit umfassender Erfahrung in der Heu- und Futterproduktion auf allen Kontinenten.

Das hervorragende Angebot an Rundballenpressen von Massey Ferguson zeichnet sich durch eine lange Lebensdauer aus und wird Ihre Erwartungen sicherlich übertreffen.

Allein aufgrund der hohen Anzahl an einzigartigen und patentierten Funktionen heben sich unsere Ballenpresse deutlich von der Masse ab.



Das Powersplit-Getriebe teilt die Leistung gleichmäßig auf und überträgt sie entsprechend, um einerseits den Einzugsrotor und andererseits die Wellenantriebe anzutreiben, wodurch der Energieverbrauch gesenkt wird. Das Ergebnis ist eine effizientere Ballenpresse, die einen geringeren Kraftstoffverbrauch aufweist.



Die automatische Kettenschmierung ermöglicht eine individuelle Anpassung für jede Kette und gewährleistet stets eine optimale Ölzufuhr, wodurch die Wartungszeit verringert und die Lebensdauer der Ketten verlängert wird. Zur weiteren Optimierung der Langlebigkeit werden bei den Ballenpressen stets Ketten von höchster Qualität verwendet.



Die Seitenverkleidungen erstrecken sich über die gesamte Breite und bieten damit einen äußerst einfachen Zugang bei Wartungsarbeiten. Die glatte Oberfläche verhindert Staub- und Schmutzablagerungen unterhalb der Verkleidungen, während die sichere Verriegelung ein unbeabsichtigtes Öffnen und somit eine potenzielle Beschädigung verhindert.



Eine regelmäßige und ausreichende Schmierung der Walzenlager ist überaus wichtig, insbesondere bei schwierigen Bedingungen, d. h. zum Beispiel beim Pressen von Silage. Zentrale Wartungspunkte zur Schmierung der Wellenlager sind an gut zugänglichen Stellen positioniert und ermöglichen somit eine einfache und schnelle Wartung.

Kundenbetreuung

Umfassender Service und dynamische Unterstützung



Massey Ferguson ist eine echte Weltmarke, deren Maschinen rund um den Globus im Einsatz sind, und hinter jeder Maschine von Massey Ferguson steht der starke Service der Kundendienstabteilung von AGCO.

Branchenweite Vergleiche zeigen, dass AGCO seine Kunden mit Ersatzteilen und Kundendienst auf Weltklasse-Niveau versorgt. Dies gilt insbesondere für den technischen Kundendienst für unsere Erntemaschinen, egal ob während oder außerhalb der Saison.

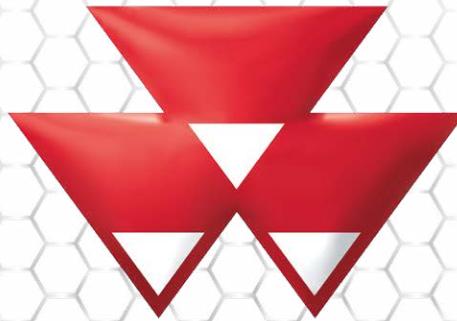
Die Landwirtschaft kann ein hartes Geschäft sein; daher sorgen wir dafür, dass Sie sich jederzeit und besonders in der Ernte auf unseren Service verlassen können. Unsere Vertriebspartner setzen sich mit hohem Engagement dafür ein, das richtige Produkt für Sie zu finden und unterstützen Sie dann mit bestem Service und erstklassiger Ersatzteilversorgung. Sie werden Teil einer engagierten Familie von hochqualifizierten Spezialisten, deren Anliegen es ist, Sie mit erstklassigem Service zu unterstützen.

Ausstattung und technische Daten

Modell	MF RB 4160V Classic	MF RB 4160V Xtracut	MF RB 4180V Classic	MF RB 4180V Xtracut
Presskammer				
Durchmesser in m	0,90 - 1,60	0,90 - 1,60	0,90 - 1,80	0,90 - 1,80
Breite in m	1,23	1,23	1,23	1,23
Volumen in m ³	2,48	2,48	3,15	3,15
Max. Riemenspannung in bar	140/180	140/180	140/180	140/180
Mechanische Kammerverriegelung	●	●	●	●
Varionet-Netzbindung	●	●	●	●
Netz- und Garnbindung	○	○	○	○
Ballenrampe	●	●	●	●
Pickup				
Breite in m	2,00/2,25	2,25/2,40	2,25	2,25/2,40
Abstand der äußeren Zinken in m	1,60/1,86	1,86/2,12	1,86/2,12	1,86/2,12
Zinkenabstand der Pickup in mm	64	64	64	64
Rollenniederhalter mit Rechen	●	●	●	●
Zuführung				
Einzugsrotor	●	-	●	-
Xtracut, Schneidwerk mit 13 Messern	-	○	-	○
Xtracut, Schneidwerk mit 17 Messern	-	○	-	○
Xtracut, Schneidwerk mit 25 Messern	-	○	-	○
Hydroflexcontrol	-	●	-	●
Überwachung				
E-Link	●	●	●	●
E-Link-Pro	○	○	○	○
Traktoranforderungen				
Empfohlene Leistung in kW/PS	60/80	> 66/90	60/80	> 73/100
Zapfwellendrehzahl in U/min	540	540	540	540
Hydraulische Steuerventile	2	2	2	2
Reifenvarianten				
	15,0/55-17 19,0/45-17	15,0/55-17 19,0/45-17 500/45-22,5 500/55-20	15,0/55-17 19,0/45-17	15,0/55-17 19,0/45-17 500/45-22,5 500/55-20
Abmessungen und Gewicht				
Transportlänge in m	5,00	5,00	5,10	5,10
Transporthöhe in m	3,05	3,05	3,15	3,15
Transportbreite in m	2,80	2,80	2,80	2,80
Ungefähres Gewicht in kg	min. 3.690	min. 3.950	min. 3.870	min. 4.070
Optionen				
Automatische Zentralschmierung der Lager	○	○	○	○
Hydraulikbremsen	○	○	○	○
Druckluftbremsen	○	○	○	○

- Nicht verfügbar
- Serienausstattung
- Option

Sämtliche Angaben in diesem Prospekt sind so genau und aktuell wie möglich. Allerdings können Ungenauigkeiten, Fehler oder Auslassungen auftreten und technische Änderungen können ohne Ankündigung jederzeit vorgenommen werden. Daher sollten gegebenenfalls alle Daten vor dem Kauf durch den Massey Ferguson Händler bestätigt werden.



MASSEY FERGUSON

A world of experience. Working with you.



Website: www.MasseyFerguson.com

Facebook: www.Facebook.com/MasseyFergusonGlobal

Twitter: [Twitter.com/MF_EAME](https://twitter.com/MF_EAME)

Instagram: [Instagram.com/MasseyFergusonGlobal](https://www.instagram.com/MasseyFergusonGlobal)

YouTube: www.YouTube.com/MasseyFergusonGlobal

Blog: Blog.MasseyFerguson.com



MASSEY FERGUSON® ist eine weltweite Marke von AGCO.
© AGCO Limited. 2017 | A-G-16547/1117 | Deutsch/1117

Verantwortungsvolles Ressourcen Management