

FENDT

Fendt Rotana V / V Combi / Rollector





Une balle Fendt c'est : l'expérience, l'innovation et la fiabilité au travail

		Rotana 160 V	Rotana 160 V Xtra	Rotana 180 V	Rotana 180 V Xtra
Diamètre de la chambre de pressage	m	0,70 - 1,60	0,70 - 1,60	0,70 - 1,80	0,70 - 1,80
Largeur de la chambre de pressage	m	1,23	1,23	1,23	1,23
Volume de la chambre de pressage	m³	2,50	2,50	3,10	3,10

Chaque opération permet à l'homme et sa machine de relever de nouveaux challenges. Raison pour laquelle les quatre presses à balles rondes à chambre variable, les Fendt Rotana 160 V, 160 V Xtra, 180 V et 180 V Xtra, vous offrent une vaste gamme d'équipements en option ainsi qu'un fonctionnement intuitif. Vous pouvez ainsi concentrer toute votre attention sur la récolte du fourrage.

Une offre complète pour répondre à vos besoins

Chaque activité est unique. C'est pourquoi nous mettons à votre disposition les presses à balles rondes à chambre variable Fendt 160 V, 160 V Xtra, 180 V et 180 V Xtra. De la presse d'entrée de gamme robuste, simplement équipée et sans couteaux, à faible besoin en puissance, à la 180 V Xtra destinée aux professionnels :

Le renouveau technologique fait toute la différence :

- Pick-up sans chemin de came
- Fond de rotor HydroFlexControl
- Unité de coupe comprenant jusqu'à 25 couteaux
- ISOBUS
- Zone de démarrage minimale de la balle à diamètre variable
- Verrouillage de porte mécanique
- Entraînement fiable grâce au système de transmission supplémentaire
- Densité des balles stable grâce au système de pression constante
- Guide adaptatif de la porte arrière
- Diamètre de balle variable de 0,70 à 1,60 m ou 1,80 m
- Liage filet simple ou avec un liage ficelle
- Indicateur de forme des balles
- Design Rotana totalement nouveau



Une équipe imbattable

Pressage rapide et en toute simplicité de la paille, du foin et de l'ensilage. Atteignez des performances exceptionnelles avec la presse à balles rondes et un Fendt Vario. Qu'il s'agisse des réglages et du contrôle aisés de la presse à balles rondes via l'ISOBUS et le terminal Vario par simple pression d'une touche ou du confort de conduite inégalable de la transmission Vario : les tracteurs et les presses à balles Fendt forment un tandem de choc.

La récolte du fourrage en un temps record :
Fendt, un partenaire sur lequel vous pouvez compter.

PICK-UP

Un pick-up qui ne laisse jamais rien.



Les dents de 5,6 mm d'épaisseur de l'ameneur assurent un bon ramassage de la récolte sans aucune perte.

Capacité maximale du pick-up

Seul un système de ramassage optimal des andains permet d'atteindre un rendement maximal. Pour ce qui est des presses à balles rondes Fendt, cela est garanti par un pick-up sans chemin de came haute performance de 2,4 m de large. La géométrie spéciale des garants et l'angle d'alimentation optimal des dents extra-longues ont éliminé la difficulté de contrôler par le chemin de came. Le pick-up comprend de ce fait moins de pièces mobiles et de pièces d'usure, fonctionne mieux et est plus facile à entretenir.

Cinq barres porte-dents

L'absence de chemins de came et de galet de came libère de l'espace. C'est la raison pour laquelle le pick-up est maintenant équipé de cinq barres porte-dents. Pour un ramassage optimal du fourrage, les dents ne sont espacées que de 64 mm, ce qui garantit un résultat net et l'absence de pertes sur le terrain. Le pick-up est également équipé de deux vis d'alimentation latérales montées en usine.

Un facteur déterminant : les dents

Les dents sont l'élément de base du pick-up. Leur angle d'attaque spécifique permet de collecter le fourrage tout en préservant la couche végétale. Leur diamètre de 5,6 mm garantit une longévité hors du commun. Grâce aux grandes spires, les dents sont très flexibles. Leur fixation solide permet d'éviter qu'elles ne se cassent, le niveau de tension étant uniformément réparti.

Proximité du rotor

Grâce à sa conception compacte, le pick-up est judicieusement situé à proximité du rotor. Cela simplifie le processus de transfert du fourrage du pick-up au rotor, garantissant un débit de fourrage optimal. Cet atout s'avère particulièrement appréciable lors de la récolte d'un fourrage court et légèrement cassant : le fourrage est amené dans la chambre de pressage de façon beaucoup plus efficace tout en protégeant la récolte. Un débit de fourrage optimal permet de presser des balles parfaites les unes après les autres, augmentant ainsi le débit horaire.

La série est équipée en standard de doubles vis d'alimentation. Grâce à leur arbre de grand diamètre, elles n'emmêlent jamais les cultures. Au lieu de cela, elles les amènent régulièrement au rotor.



Autre dispositif standard des presses à chambre variable, le rouleau tasse andains garantit un flux de fourrage optimal.



Grâce à la distance réduite entre le pick-up et le rotor, le fourrage est acheminé en souplesse et en toute sécurité. Grâce à sa forme en V, la chambre de pressage se remplit de façon homogène ce qui se traduit par des balles de qualité.



Le pick-up sans chemin de came se distingue autant par sa facilité d'entretien que son fonctionnement tout en souplesse. Les roues du pickup sont fixes ou pivotantes selon la configuration choisie.

ROTOR

Un fourrage à la hauteur de vos attentes

Tout est dans le rotor

Les quatre modèles de presse à balles rondes de Fendt comportent quatre rotors différents pour toujours disposer d'un système adapté à la tâche à réaliser. Les rotors affichent une vitesse de rotation de 134 tr/min. L'agencement en forme de V des doigts de l'ameneur garantit un remplissage uniforme de la chambre de pressage. Selon les modèles, les presses sont équipées d'un fond de canal solidement vissé ou d'un fond Hydroflex.

Davantage de flexibilité : XtraCut13 et XtraCut17

Les presses à balles rondes Fendt peuvent être équipées d'un rotor XtraCut13 ou XtraCut17. Ces rotors à double-doigt ont été conçus pour fournir un rendement maximal et une durée de vie la plus longue possible. Dans le cas du XtraCut13, vous pouvez décider d'utiliser ou non un système de coupe. Ces modèles sont toujours équipés d'un fond de chambre escamotable HydroflexControl. Le rotor XtraCut17 atteint une longueur de coupe théorique de 67,5 mm et propose un système de coupe avec sélection groupée de 0, 8, 9 ou 17 couteaux. De faux couteaux permettant de travailler sans utiliser les couteaux sont fournis pour toutes les presses à balles rondes avec système de coupe, ce qui permet d'éviter les pertes par effritement et de protéger le système de coupe contre l'usure.

Qualité de coupe pour producteurs éclairés : XtraCut25

Sur toute la gamme de presses à balles rondes Fendt, la palme du meilleur débit et de la meilleure qualité de coupe revient au rotor XtraCut25 Fendt. Le rotor quatre étoiles en forme de V a été conçu pour les récoltes intensives. Dans les cas de très fines couches, il alimente la chambre de pressage avec une longueur de coupe de 45 mm, pour une densité de balles incomparable. Le système Hydroflex est systématiquement installé en usine, comme c'est le cas ici. Un système de coupe hydraulique avec sélection groupée de 0, 12, 13 ou 25 couteaux est également présent.

Le plus long couteau sur le marché

Les modèles XtraCut de Fendt équipés de système de coupe se distinguent par le plus long couteau disponible sur le marché, ce qui se traduit par une qualité de coupe inégalée. Un dispositif de protection du couteau hydropneumatique comprenant deux accumulateurs de pression de 40 bar est également disponible. Il augmente la durée de vie des presses à balles rondes. Si les couteaux sont bloqués en position de travail (en raison d'impuretés, par ex.), une pression de 180 bar peut temporairement être appliquée. Exit la tâche complexe qui consistait à gratter les fentes des couteaux : une simple pression d'un bouton situé sur l'unité de commande suffit.

Fort d'une largeur de coupe théorique de 45 ou 90 mm, le rotor XtraCut25 permet d'obtenir un rendement maximum ainsi que de fines couches.

Grâce à sa vitesse de rotation de 134 tr/min, le rotor XtraCut17 se distingue par une longueur de coupe théorique de 67,5 ou 135 mm.

Le rotor d'alimentation est disponible équipé d'un fond de rotor fixe ou escamotable Hydroflex.



Grâce à leurs pneus larges, les presses à balles rondes à chambre variable Fendt constituent une solution fiable sur tous les terrains tout en protégeant la couche végétale.



Les modèles Rotana 160VXtra et 180VXtra proposent un système de coupe avec sélection hydraulique groupée de 0, 12, 13 ou 25 couteaux

HYDROFLEXCONTROL

Une alimentation tout en souplesse grâce à l'HydroflexControl

Pressage sans arrêt inopiné

C'est la solution à la quasi-totalité des blocages du mécanisme d'alimentation, même dans des conditions de travail difficiles. Lorsque le débit augmente, le fond de rotor intelligent des presses à balles rondes Fendt évite les bourrages grâce à ses mouvements. Ce système d'antiblocage permet d'éliminer efficacement les tensions lors du pressage afin d'obtenir un haut rendement journalier.

Deux fonctions pour un confort incomparable

Afin de pouvoir utiliser la presse à balles rondes au maximum de ses capacités tout au long de la journée, les blocages doivent être évités avant qu'ils ne surviennent. Avec le système HydroflexControl, c'est chose faite. Presque tous les blocages sont évités de manière fiable et efficace grâce à l'interaction de deux fonctions, ce qui permet d'obtenir un débit journalier élevé.

Un fond de rotor escamotable monté sur ressorts

La première fonction, appelée fonction « Flex », correspond à la suspension permanente du fond de rotor. Des ressorts sont utilisés pour amortir le fond du canal de haut en bas afin de pouvoir réguler les fluctuations de fourrage. La deuxième fonction est la fonction « Hydro ». Le fond du rotor peut être ouvert hydrauliquement de l'intérieur de la cabine grâce à deux vérins hydrauliques, sur simple pression d'un bouton, ce qui permet de libérer le rotor de tout blocage ou de changer les couteaux. L'HydroflexControl permet ainsi d'utiliser la machine sur une longue durée tout en garantissant un débit élevé.



La fonction FlexControl empêche de façon fiable les bourrages.



En cas de blocage éventuel, la partie arrière du fond de rotor est abaissée de 500 mm.

CHAMBRE DE PRESSAGE

Une densité constante par une pression plus forte

Un contrôle précis de la densité des balles reposant sur la chambre de pressage et des courroies

Toutes les presses à balles rondes à chambre variable Fendt sont équipées d'un système d'entraînement double (ADS) garantissant la rotation des balles quelles que soient les conditions de fonctionnement. Les quatre courroies sans fin et le rouleau d'entraînement supérieur sont entraînés en toute fiabilité par un autre rouleau d'entraînement situé directement au-dessous. L'angle d'enroulement important augmente le coefficient de contact entre la courroie et le rouleau, éliminant tout risque de patinage.

Des courroies très solides

Quatre courroies sans fin, en caoutchouc et en matériau synthétique, assurent la meilleure adhérence qui soit au fourrage ; grâce à leur exceptionnelle force de traction, elles exercent également une très forte pression sur les balles. Deux couches de matière synthétique insérées dans la courroie autorisent des forces de traction particulièrement importantes. Ces couches présentent un important chevauchement et sont indépendantes les unes des autres. Pas d'agrafes, pas de problème !

CPS : une pression constante

Un contrôle précis de la densité des balles est essentiel pour optimiser les performances de la presse. Par conséquent, toutes les presses à balles rondes à chambre variable Fendt sont équipées du système de densité CPS (Constant Pressure System). Ce système augmente constamment la pression au fur et à mesure que le diamètre des balles augmente, de façon à ce que la densité reste homogène tout au long du processus. Ce système, alliant des organes mécaniques et hydrauliques, concourt à la formation de balles uniformément denses. Dans un premier temps, de gros ressorts de tension des courroies assurent un bon démarrage de la balle ainsi qu'une vitesse de démarrage rapide. Après la formation de la balle, la tension des courroies est prise en charge par le système hydraulique. Deux vérins reliés à un circuit hydraulique indépendant augmentent la tension des courroies proportionnellement au diamètre des balles de manière à obtenir la densité prédéfinie. Les couches extérieures sont ainsi parfaitement compactées.

Au début du processus de pressage, la pression exercée sur les courroies est transférée par les puissants ressorts.



Grâce au dispositif de suspension de porte intelligent du bras balancier, la porte se déplace vers le bas à mesure que la balle grossit.



Les presses à balles rondes à chambre variable Fendt facilitent la compression des balles d'un diamètre de 0,70 à 1,60 m ou 1,80 m.



Les balles sont formées par quatre courroies sans fin disposées de manière symétrique. Le système d'entraînement est alimenté par deux rouleaux pour délivrer juste la force nécessaire.



La courroie est entraînée par les deux rouleaux entraînés. L'entraînement double des rouleaux signifie une rotation parfaitement fiable, quel que soit le type de balle.



L'espace de démarrage réduit garantit la rotation du noyau très rapidement, de façon très efficace. C'est la base d'une balle parfaite.

CHAMBRE DE PRESSAGE

Notre chambre de pressage : Des balles parfaites, à chaque fois.

Un contrôle qui ne laisse rien au hasard

Le secret des balles parfaitement compactes et uniformes des presses à balles rondes Fendt réside dans leur porte. Cette dernière a été conçue pour être particulièrement robuste afin de pouvoir résister à de très fortes sollicitations. La suspension souple brevetée présente des avantages significatifs.

Une porte en mouvement

La porte des presses à balles rondes Fendt garantit un pressage parfait tout au long du processus de pressage. Au début de la formation de la balle, la porte est en position haute de manière à constituer un noyau parfait. À mesure que la balle grossit, la porte se déplace mécaniquement vers le bas. La porte se déplace pour entraîner les balles vers l'arrière de la porte. La pression sur le canal d'alimentation est alors réduite. Le débit de fourrage est ainsi optimisé, tandis que les balles conservent une forme parfaite. La répartition homogène de la pression réduit également l'usure des composants.

Système de verrouillage optimisé pour des balles de qualité

Les presses à balles rondes Fendt disposent d'une chambre de pressage à verrouillage mécanique. Le verrouillage sécurisé empêche la porte de basculer vers l'arrière pendant la phase de pressage, ce qui permet d'obtenir de façon continue des balles de forme optimale avec un minimum de différence en termes de diamètre. Le CPS assure une densité constante de la balle qui est formée par l'ameneur et les deux gros ressorts reliés au circuit hydraulique. Le boîtier de commande permet de régler très facilement la densité des balles depuis le confort de la cabine.

Guide de porte pour un temps d'arrêt court

Deux vérins simple effet ouvrent et ferment la porte de la chambre de pressage. Tout ce qu'il vous faut, c'est un distributeur à simple effet. Vous bénéficiez ainsi d'une éjection plus rapide ; un tracteur Fendt Vario vous permettra d'augmenter la vitesse de travail en douceur et en continu, en l'espace de quelques secondes. Les tracteurs Fendt et les presses à balles forment ainsi un tandem idéal.

Le verrou mécanique de la porte fournit au système de pressage variable la puissance constante nécessaire pour obtenir le diamètre de balle exact présélectionné.



La rampe de déchargement de balle (qui peut être ajustée sans outils) donne à la balle l'élan souhaité et permet d'éviter toute collision avec la porte.



Déchargement de balle rapide, temps morts extrêmement réduits : le liage filet, la commande d'éjecteur de balle optimisée et la transmission à variation continue Vario des tracteurs Fendt propulseront votre entreprise à un niveau supérieur.



L'objectif primordial de Fendt est de mettre au point des presses à balles rondes capables de produire des balles de qualité exceptionnelle quel que soit le type de fourrage.



LIAGE

Sécurité de liage garantie.

À vous de choisir

Les presses à balles Fendt sont compatibles avec le liage filet et ficelle. Un débit journalier élevé et une qualité de balle satisfaisante reposent sur un liage fiable.

Facile à ajuster

Afin de vous faciliter la tâche, nous nous sommes surtout axés sur la convivialité du système, comme en témoigne son utilisation intuitive : le boîtier de commande permet, entre autres, d'enclencher le lancement automatique du filet, ce qui est particulièrement utile pour la paille sèche. Le nombre de tours de filet peut être ajusté de la manière la plus rapide et la plus facile qui soit à l'aide du boîtier de commande.

VarioNet et VarioTwin

Les presses à balles Fendt proposent deux systèmes de liage au choix. Simple et économique, VarioTwin est un système de liage combinant filet et ficelle qui permet de varier la vitesse de la ficelle déposée au cours du liage. Le système VarioNet s'accommode quant à lui toutes les largeurs de filet standard. Il comprend un dispositif de freinage du filet ajustable à l'aide de deux ressorts tendeurs. Le système de guidage automatique intelligent du filet permet à ce dernier d'être toujours parfaitement appliqué autour de la balle, même sur les bords. Les balles sont ainsi parfaitement protégées et plus faciles à stocker.

Changement de filet aisé

Le système EasyLoad permet de changer les rouleaux de filet avec une incroyable facilité. Chargez le rouleau de filet dans l'EasyLoadSystem, fermez. Un cône de centrage amène automatiquement le rouleau de filet en position.



Le système EasyLoad permet de charger des rouleaux de rechange en un moins de temps qu'il ne faut pour le dire.



Peu importe qu'il s'agisse d'une application nécessitant un liage par filet ou par ficelle : les presses à balles rondes Fendt se distinguent par leur fiabilité de liage.

FONCTIONNEMENT

Optimisez le contrôle de vos presses à balles rondes.

Plus de confort grâce au système ISOBUS

Pour chaque presse à balles rondes à chambre variable Fendt, trois versions sont disponibles. L'interface ISOBUS constitue la meilleure façon de contrôler votre presse à balles rondes Fendt. Si la presse à balles rondes et le tracteur sont tous deux équipés du système ISOBUS, il suffit de brancher la prise ISOBUS du tracteur pour contrôler la presse via les boîtiers de commande intégrés au tracteur, tels que le terminal Vario Fendt. Ce système permet de régler les paramètres par défaut de la culture, de sélectionner la fonction « noyau mou », dix réglages de balles, de surveiller le niveau de remplissage de la chambre et de sélectionner le nombre de couteaux.

E-Link Pro

E-Link Pro est un boîtier de commande externe à écran tactile qui communique avec la presse via l'application ISOBUS standard. Il propose pratiquement la même variété de fonctions que le terminal Vario Fendt pour contrôler la presse à balles rondes. Facile à utiliser, E-Link Pro s'intègre facilement et rapidement à votre tracteur. L'écran haute définition permet un visionnage confortable même à la lumière directe du soleil.

E-Link Control

Toutes les informations essentielles de la presse au bout des doigts grâce au boîtier E-Link Control. Convivial, ce boîtier de commande propose notamment un menu d'aide offrant une explication claire et directe des différentes fonctionnalités et paramètres de la machine. Les signaux sonores sont également d'une grande utilité pendant les interventions.

E-Link Control est un système convivial qui peut être rapidement monté sur n'importe quel tracteur.



E-Link Pro est compatible avec la norme ISOBUS qui contrôle les fonctions de la presse à balles rondes via un écran tactile.



Grâce à l'interface ISOBUS, la presse communique en continu avec les boîtiers de commande embarqués ISOBUS, tels que le terminal Vario Fendt.



Le fonctionnement optimisé des presses à balles rondes Fendt vous permettra de réaliser votre rendement journalier maximum. Fini les recherches fastidieuses des bons paramètres : commencez d'emblée le pressage !

TRANSMISSION

Le système de transmission que rien ne retient.

Clairement agencé

Côté droit, les presses à balles Fendt abritent le système d'entraînement du rotor associé à une chaîne montée en double. Le dispositif d'entraînement de la chambre de pressage est situé côté gauche. Les chaînes fabriquées par Tsubaki sont robustes et de première qualité. Le cardan à came garantit la sécurité : En cas d'arrêt brusque de l'arbre de transmission ou de bourrage ayant entraîné le blocage du rotor, la roue libre entraîne une décélération graduelle de la vitesse de rotation de la balle. Ce système permet de protéger de manière fiable les principaux organes de transmission contre tout dommage occasionné par un arrêt brusque.

Entretien facile

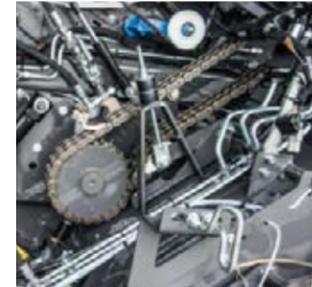
Les presses à balles rondes Fendt réduisent l'entretien de la machine au minimum. Les capots latéraux permettent un accès facile aux points de maintenance. Le système de lubrification automatique des chaînes entraîné par les rouleaux de pressage applique la quantité d'huile exacte nécessaire, ce qui prolonge leur durée de vie et garantit un mouvement tout en souplesse. La lubrification des roulements des rouleaux d'entraînement et de guidage s'effectue de la manière la plus rapide et la plus facile qui soit grâce à la barre de graissage centralisée. Ne perdez plus votre temps à chercher les points de lubrification.



Plus de puissance avec Power Split

Tous les modèles sont équipés d'un boîtier de transmission Powersplit. Le boîtier de transmission Powersplit est un concept de répartition des efforts qui répartit la puissance entre le rotor et le système d'entraînement de la chambre de manière parfaitement homogène. Le régime d'entrée au boîtier de transmission est de 540 tr/min aussi. Pour les modèles non équipés d'un fond de rotor escamotable, la sécurité de la transmission est garantie par un embrayage à friction à cliquet de 1650 Nm. Sur les modèles avec fond de rotor escamotable, un embrayage à roue libre protège également la transmission à 1950 Nm.

La roue libre protège la transmission contre tout dommage éventuel en cas de blocage du rotor.



Les presses à balles rondes utilisent uniquement des chaînes de qualité supérieure.



La transmission Powersplit bénéficie d'un régime de prise de force de 540 tr/min.





Fendt Rotana 160 V Combi : Presse-enrubanneuse, pour un fourrage de qualité.

160 V Combi		
Diamètre de la chambre de pressage	m	0,70 - 1,60
Largeur de la chambre de pressage	m	1,23
Volume de la chambre de pressage	m ³	2,50

Des densités de compression élevées, une coupe précise et un enrubannage fiable, le tout pour produire un fourrage de qualité parfait pour maintenir vos animaux en bonne santé. La Fendt Rotana 160 V Combi comprend les caractéristiques qu'il vous faut pour obtenir ce résultat, comme le déchargement rapide et l'enrubannage rapide, ainsi qu'une prise en main rapide.

FENDT ROTANA 160 V COMBI

Parce que dans la vie, certaines choses sont simplement les meilleures.

La qualité qui inspire.

Fendt Rotana 160 V Combi associe des presses et des systèmes d'enrubannage de la plus grande qualité, précision et efficacité. La technologie éprouvée et fiable des presses à balles rondes variables constitue le cœur de cette machine. Cette machine impressionne par toutes les caractéristiques de sa presse, comme la transmission Powersplit à bain d'huile et le pick-up sans chemin de came qui assure le ramassage parfait du fourrage et un débit de fourrage optimal. Le système de pression constant (CPS) et le verrouillage mécanique du hayon assurent que les balles sont parfaitement formées et que leur densité est optimale. De plus, les blocages ne sont qu'un souvenir sur ces machines, grâce au système HydroflexControl. Le fond de rotor peut légèrement s'abaisser, afin de permettre aux pierres ou au fourrage trop volumineux de passer au travers.

Des arguments irrésistibles

La Fendt Rotana 160 V Combi se démarque par chacun de ses aspects. Le faible angle d'inclinaison de la chambre à balles assure une excellente stabilité, en particulier dans les pentes. De plus, un angle d'inclinaison réduit assure également un débit de fourrage et un rendement optimaux. La grande vitesse de travail est le second atout. Grâce à son système d'enrubannage réglable entièrement automatique, la machine mesure le diamètre de la balle durant le liage filet et calcule en temps réel le nombre optimal de couches de film plastique.

Facilité du transfert des balles

Remontée et extraction de la porte. Les balles sont transférées avec soin sur la table d'enrubannage par des panneaux d'enrubannage mobiles et un bras de transfert. Cette conception est particulièrement adaptée aux pentes. La machine adapte la vitesse du bras de transfert, en plaçant les plaques latérales à un angle plus prononcé de manière à guider au mieux les balles. L'anneau d'enrubannage fonctionne également comme une protection, de façon à ce que les balles ne tombent pas de la table d'enrubannage. Cela assure un processus d'enrubannage optimal, quelles que soient les conditions.

Flexibilité pure.

Une transmission souple assure une maintenance limitée. C'est pourquoi l'anneau d'enrubannage est guidé et entraîné par des rouleaux en caoutchouc. Deux rouleaux entraînés hydrauliquement assurent que le guidage et la tension de l'anneau restent constants. L'ensemble de l'anneau d'enrubannage est également monté sur des rouleaux en caoutchouc. Cela assure un fonctionnement régulier et constant qui fournit une plus grande fiabilité de la transmission lorsque l'entraînement est très faible et sécurise les balles, des conditions optimales pour un enrubannage précis et rapide.

Le rotor de coupe professionnel équipé de six dents sur chaque étoile et le système XtraCut25 assurent la qualité de coupe de votre herbe.



HydroflexControl évite les blocages. En cas de blocage, la partie arrière du fond de canal peut être abaissée de 500 mm.



La balle est guidée par la fourche et transférée sur la table d'enrubannage. La porte arrière peut être refermée immédiatement après.



Pour vos tracteurs ISOBUS, choisissez le terminal E-Link Pro à écran couleur, ou le terminal Vario.



Il est très facile d'utiliser le combiné de pressage-enrubannage grâce au panneau de commande situé à l'arrière de la machine et qui peut donc être commandé.

TABLE D'ENRUBANNAGE ET DÉCHARGEMENT

La solution pour un enrubannage rapide.

Enrubanné en quelques secondes

Fendt Rotana 160 V Combi ne commence le processus d'enrubannage que lorsque les balles sont bien mises en place sur la table d'enrubannage. Deux rouleaux et trois courroies sans fin permettent de faire tourner la balle en toute sécurité sur la table d'enrubannage. Quatre rouleaux latéraux en plastique maintiennent également les balles en place. Pour obtenir un enrubannage parfait de tous les types de fourrage, vous pouvez facilement modifier le pré-étirement du film plastique en changeant les pignons. Vous pouvez choisir trois étirements du film plastique : 55%, 70% ou 90%. Grâce au système d'enrubannage intelligent et capteur de présence de botte, le nombre optimal de couches de plastique est appliqué autour des balles, en assurant un chevauchement régulier de chaque couche.

Déchargement en douceur

Pour garantir la qualité optimale des balles, la table d'enrubannage s'abaisse le plus possible et les balles sont déposées près du sol. Le tapis de réception les dépose lentement et soigneusement derrière la machine, sans risquer d'endommager le film avec les chaumes. Les balles reposent en toute sécurité au sol et ne roulent pas le long du terrain. Le déchargement vertical est également disponible en option. Avec l'anneau d'enrubannage relevé vous pouvez presser sans enrubanner.

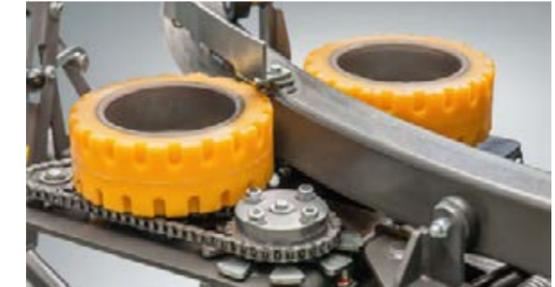
Des petits détails qui font la différence

Pour fournir un système de coupe film adapté, quelle que soit sa hauteur, Fendt Rotana est équipé d'un dispositif à deux phases et d'une ouverture extrêmement large. Le mécanisme de blocage spécial assure le maintien du film afin de le couper parfaitement et de le garder dans la bonne position. Si le film se déchire, les balles peuvent être enrubannées à l'aide du rouleau de film restant, ou l'anneau se met en pause pour permettre de remplacer le rouleau de film ou remettre en place le film. Le processus travaille avec l'aide d'un capteur de rupture de film.

Simple et compact

Les routes et ponts étroits ne sont pas un problème pour la Fendt Rotana. Malgré des pneus larges, la largeur de transport de 2,80 vous donne toujours de la flexibilité. Les pneus larges assurent également une bonne protection du sol et protègent la couche végétale et le sol sensibles, en particulier dans les virages.

L'entraînement soigneux de l'anneau d'enrubannage par les rouleaux en caoutchouc à entraînement hydraulique atteint rapidement la vitesse nécessaire à un processus d'enrubannage régulier.



Grâce au déchargement vertical, les balles restent debout sur le champ et peuvent être transportées rapidement et facilement.

Une longue autonomie avec les 12 supports de rouleau de film. Placez simplement les rouleaux avec l'emballage sur les supports repliables.



Le meilleur des fourrages, bien emballé.

Vous travaillez dur toute l'année pour offrir à vos animaux le meilleur fourrage possible. Et c'est précisément pour que vous puissiez conserver ce fourrage longtemps, sans en perdre les précieux éléments nutritifs, que nous avons mis au point l'enrubanneuse Fendt Rollector. Nos enrubanneuses de balles rondes sont parfaitement adaptées à vos besoins et répondent aux exigences les plus strictes. Vous aurez le choix entre différentes dimensions et options. Mais toutes les Rollector ont quelque chose en commun – elles traitent les balles avec une délicatesse extrême pour obtenir un fourrage de qualité supérieure.

		Rollector 130	Rollector 160
Diamètre de balle	m	0,90 - 1,30	1,25-1,50

FENDT ROLLECTOR 130

Fendt Rollector 130 : Petite mais puissante.

Petite et agile

La Fendt Rollector 130 est l'enrubanneuse parfaite pour des balles de 0,90 m à 1,30 m de diamètre qui ne sollicitent que très peu le tracteur – une très bonne nouvelle pour les petites exploitations. Son châssis stable et robuste en fait une enrubanneuse à balles rondes d'une extrême solidité. Sa conception simple vous offre à tout moment une visibilité parfaitement dégagée sur le processus d'enrubannage. La Rollector est incroyablement facile à manœuvrer avec son timon étroit. Et grâce au dispositif de remorquage réglable en hauteur, vous pourrez adapter parfaitement la Rollector 130 à votre tracteur. Avec, pour couronner le tout, des fonctions pratiques comme un support de stockage pour trois rouleaux de film supplémentaires.

Une transition en douceur

Pas de perte de temps – faire basculer la Rollector 130 de la position de transport à la position de travail est une manipulation aussi simple que rapide. En position transport, la Fendt Rollector 130 mesure à peine 2,50 m de large, pour plus de sécurité. En mode enrubannage, la largeur de voie augmente jusqu'à 2,85 m – pour un maximum de stabilité au chargement des balles. L'ensemble du support d'essieu de droite tourne alors, avec les roues et tout le reste. Vous pouvez faire pivoter l'unité manuellement. La machine se soulève d'un côté avec la fonction double effet du bras de chargement. En mode transport, le bras de chargement reste bloqué en toute sécurité.

Tout commence par la balle

Un enrubannage efficace commence par le ramassage. Grâce à son principe de fonctionnement simple, la Rollector 130 ramasse la balle à l'aide d'un bras de chargement hydraulique stable. Pour l'enrubannage, vous pouvez modifier le nombre de couches de film et choisir entre deux largeurs de film différentes. La table d'enrubannage règle automatiquement le nombre de tours, en veillant à se faire chevaucher correctement le film plastique. Le système d'entraînement de la table d'enrubannage doté de solides engrenages est particulièrement robuste. Notre système innovant de pré-tension du film économise du film à chaque fois. Le porte-rouleau de film réglable en hauteur et à serrage rapide permet de remplacer très facilement le film. La balle est éjectée délicatement – grâce à la faible hauteur de chute depuis la table d'enrubannage proprement dite. Vous pouvez également équiper votre Rollector 130 d'un kit de déchargement vertical, pour décharger la balle sur le côté où se trouve le plus de couche film.

Facilité des commandes

La Fendt Rollector 130 est dotée d'une unité de commande explicite avec terminal E-Link Basic intuitif. Dès que la balle se trouve sur la table d'enrubannage, il suffit d'appuyer sur une touche pour lancer le processus d'enrubannage. Le terminal E-Link Basic émet un signal sonore pour indiquer la fin du processus. L'unité de commande comporte également un compteur de balles pour 8 parcelles différentes, avec possibilité d'afficher le nombre quotidien et le nombre total de balles.



La Fendt Rollector enrubanne des balles de 0,90 m à 1,30 m de diamètre.

Pratique : Vous pouvez stocker jusqu'à trois rouleaux de films sur la Rollector 130.

FENDT ROLLECTOR 160

L'enrubannage parfait.

Fait pour vous

Spécialement conçue pour les applications les plus exigeantes, à la fois hyper délicate et extrêmement puissante – la Fendt Rollector 160 est la seule enrubanneuse à balles rondes à offrir un fourrage d'une telle qualité. La Rollector 160 permet d'enrubanner facilement des balles rondes de 1,25 m à 1,60 m de diamètre. Le châssis stable lui confère toute sa robustesse. Le timon étroit garantit une maniabilité exceptionnelle. Sa ligne simple vous offre à tout moment une visibilité parfaitement dégagée sur le processus d'enrubannage. Et vous pourrez transporter jusqu'à deux balles sur votre Rollector. Une sur la table d'enrubannage et l'autre sur le bras de ramassage.

Prêt pour le départ

Le saviez-vous ? Sur la Rollector 160, pas besoin de basculer entre la position de travail et la position de transport étant donné que la machine est équipée d'une masse d'équilibrage sur le côté gauche du châssis. La machine fait à peine 2,30 m de large.

Du ramassage à l'éjection active

La Rollector 160 ramasse efficacement les balles grâce à son bras de chargement hydraulique stable. Le bras de chargement et la table d'enrubannage peuvent tous deux être adaptés à différentes balles. Il est possible d'enrubanner des balles de 1,25 m à 1,60 m de diamètre. Vous pouvez également modifier le nombre de couches de film et choisir entre deux largeurs de film différentes. La table d'enrubannage règle automatiquement le nombre de tours, en veillant à se faire chevaucher correctement le film plastique. Notre système innovant de pré-tension du film économise du film à chaque fois. Le porte-rouleau de film réglable en hauteur et à serrage rapide permet de remplacer très facilement le film. La Rollector 160 est équipée d'une table de déchargement des balles pour une éjection active – ce qui évite d'endommager le film. Un kit de déchargement vertical est également disponible en option pour éjecter les bottes sur le côté.

Contrôle optimal

La Fendt Rollector est équipée d'un terminal E-Link Plus pour faciliter l'utilisation au maximum. Du chargement jusqu'à l'éjection en douceur des balles – des opérations automatisées déclenchées sur simple appui d'une touche. Le compteur de balles peut enregistrer jusqu'à 10 tâches différentes. Sans oublier le compteur journalier extrêmement clair du terminal E-Link Plus.



Le bras de chargement et la table d'enrubannage peuvent tous deux être adaptés à différentes tailles de balles. Ramassez en toute sécurité des balles de 1,25 m à 1,6 m de diamètre et enrubannez-les dans un film hermétique.

La Rollector 160 est équipée d'une table de déchargement des balles à éjection active – une protection efficace contre l'endommagement du film.



FENDT SERVICES

Le meilleur produit – Les meilleurs services.

Avec une Fendt Rotana ou une Fendt Rollector, vous bénéficiez d'un produit de pointe pour relever les défis les plus difficiles. C'est pourquoi vous pouvez compter sur ce petit quelque chose en plus de la part du réseau de concessionnaires professionnels agréés Fendt.

- Des lignes de communication rapides entre vous et l'équipe de service formée.
- Une disponibilité 24h/24 et 7j/7 des pièces de rechange tout au long de la saison
- Garantie de 12 mois sur les pièces d'origine Fendt et leur montage

100 % de qualité. 100 % de service : Fendt Services
Nous proposons des services exceptionnels qui vous offrent une fiabilité d'utilisation et une efficacité maximales de votre machine Fendt :

- Service Fendt Demo
- AGCO Finance – Financement
- Fendt Care – Entretien et extensions de garantie



FENDT
CUSTOMER
HOTLINE **24/7**

+33 3 44 11 32 57

Vos concessionnaires Fendt sont toujours à votre service lorsque vous en avez besoin, avec un seul objectif – veiller à ce que vos machines Fendt restent à tout moment en parfait état de fonctionnement. Si un problème survient pendant la récolte, il vous suffit de contacter le centre de service agréé 24h/24, 7j/7 au numéro d'urgence.

FENDT SERVICES

Dormez sur vos deux oreilles, votre machine sera toujours en parfait état de fonctionnement demain.

Service Fendt Demo

Est-ce un nouvel achat ? Vous allez adorer nos solutions Fendt et notre efficacité générale. Laissez le service Fendt Demo simplifier les décisions.

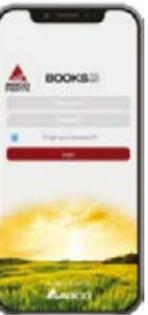
Modèles personnalisés de financement

L'investissement dans la technologie représente une mise de fonds énorme. Le financement de crédit par AGCO Finance garantit des conditions attractives et un échéancier flexible. Du montant pour la mise de fonds aux échéances mensuelles jusqu'au solde, vous fixez les conditions de financement de votre machine Fendt.

Fendt Care – Entretien et extensions de garantie

Afin de maintenir votre machine toujours en parfait état de fonctionnement, nous vous proposons un service de maintenance et de réparation qui dépasse la garantie légale. Ce service couvre uniquement le risque de réparation d'une machine neuve lors des 12 premiers mois suivant la livraison. C'est ici que Fendt Care intervient. Avec des durées et des taux flexibles et sans franchise, vous pouvez bénéficier d'une garantie sur la machine même après la première année. Votre concessionnaire Fendt utilise exclusivement des pièces originales Fendt. Leur qualité et leur fonctionnalité sont sûres et éprouvées. Cela garantit que votre machine Fendt conservera sa valeur de manière optimale.

Grâce à l'application pour smartphone « AGCO Parts Books to Go », trouvez et commandez directement les pièces de rechange Fendt, de la manière la plus rapide et la plus facile qui soit. Cette application est disponible via App Store ou Google Play Store. Vos données d'accès personnelles vous seront communiquées par votre concessionnaire Fendt.



Maîtrise totale des coûts et sécurité de planification

	Bronze	Silver	
Fendt Care	Maintenance régulière, frais de maintenance fixes	Couverture contre les risques liés aux réparations (hors usure normale)	
Avantages	Fiabilité d'utilisation	Couverture complète avec des conditions sensationnelles	Protection complète assortie d'une vraie maîtrise des coûts
Maintenance régulière	✓	✓	✓
Frais de réparation		✓	✓
Franchise		190 €	0 €



3 ans /
25 000 balles

Avec les nouveaux tarifs de Fendt Care, Fendt offre une couverture étendue des risques liés à la fiabilité et aux réparations des machines neuves. Fendt Care vous permet de maîtriser tous vos coûts tout en bénéficiant du meilleur service qui soit. Chez Fendt, vous trouverez assurément la solution flexible taillée sur mesure pour votre parc.

FENDT ROTANA V COMBI

Variantes d'équipements et détails techniques.



		Rotana 160 V	Rotana 160 V Xtra	Rotana 180 V	Rotana 180 V Xtra	Rotana 160 V Combi
Transmission						
Boîtier de transmission Powersplit		■	■	■	■	■
Entraînement par prise de force	tr/min	540	540	540	540	540/1000
Transmission grand angle						
Transmission grand angle et roue libre						
Lubrification automatique de la chaîne		■	■	■	■	■
Roulements à rouleaux lubrifiés à vie		■	■	■	■	■
Roulements lubrifiés des deux côtés via des points de lubrification			■		■	■
Lubrification automatique des rouleaux						
Timon						
Attelage réglable en hauteur		■	■	■	■	■
Anneau pour barre d'attelage fixe		■	■	■	■	■
Anneau pour barre d'attelage pivotante		□	□	□	□	□
Boule d'attelage K80		□	□	□	□	□
Pick-up						
Pick-up sans chemin de came		■	■	■	■	■
Pick-up de 2,25 m		■	■	■	■	■
Pick-up de 2,40 m			□		□	□
Rangées de dents	Nombre	5	5	5	5	5
Écartement entre les dents	mm	64	64	64	64	64
Tôle à regain		□		□		
Tasse andains fixe		□	□	□	□	
Tasse andains ajustable		■	■	■	■	■
Roues de pick-up fixes		■	■	■	■	■
Roues de pick-up pivotantes		□	□	□	□	■
Kit alpin		□	□	□	□	□
Unité de coupe/rotor						
Sans système de coupe, avec ameneur		■	□	■	□	
Sans système de coupe - ameneur à deux étoiles						
XtraCut - 13 couteaux avec rotor d'alimentation deux étoiles			■		■	□
XtraCut - 17 couteaux avec ameneur à double étoiles et sélection du nombre de couteaux (8-9-17)			□		□	□
XtraCut - 25 couteaux Profi avec ameneur et sélection du nombre de couteaux (12-13-25)			□		□	□
Largeur de coupe théorique	mm		90 / 70 / 45		90 / 70 / 45	90 / 70 / 45
Fond de rotor fixe		■		■		
Trappe de débouillage Hydroflexcontrol			■		■	■
Liage						
Liage filet VarioNet		■	■	■	■	■
Système de chargement facile du filet ELS		■	■	■	■	■
Support pour rouleau de filet supplémentaire		□	■	□	■	
Boîte porte-ficelle supplémentaire						
Éjecteur de balles		□	■	□	■	
Indicateur de forme des balles						□
Système d'entraînement double (ADS)		■	■	■	■	
Fonctionnement						
E-Link Control		■	■	■	■	
E-Link Pro			□		□	□
ISOBUS			□		□	■
Châssis						
Essieu		■	■	■	■	■
Freinage hydraulique		□	□	□	□	□
Freinage à air comprimé		□	□	□	□	□
Vitesse maximale autorisée sans frein	km/h	25	25	25	25	25
Vitesse maximale autorisée avec frein	km/h	40	40	40	40	40

Système d'enrubannage

		Rotana 160 V	Rotana 160 V Xtra	Rotana 180 V	Rotana 180 V Xtra	Rotana 160 V Combi
Largeur du film plastique 500 mm						□
Largeur du film plastique 750 mm						□
Capacité de rouleaux de film	Nombre					12+2
Pré-étirement 33%/55%/70%						■
Capteur de rupture de film						■
3 phares de travail						□
2 caméras couleur						□
Déchargement vertical						□

Pneus

		Rotana 160 V	Rotana 160 V Xtra	Rotana 180 V	Rotana 180 V Xtra	Rotana 160 V Combi
15/55-17		■	■	■	■	
19/45-17		□	□	□	□	
480/45-17		□	□	□	□	
500/45-22,5		□	□	□	□	
500/50-22,5			□		□	
500/60-22,5 V-Profile Flotation			□		□	
500/55-20		□	□	□	□	
600/55 R26,5 V-Profile Flotation						□
620/55 R26,5						■

Spécifications

		Rotana 160 V	Rotana 160 V Xtra	Rotana 180 V	Rotana 180 V Xtra	Rotana 160 V Combi
Diamètre de la chambre de pressage	m	0,70 - 1,60	0,70 - 1,60	0,70 - 1,80	0,70 - 1,80	0,70 - 1,60
Largeur de la chambre de pressage	m	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23
Volume de la chambre de pressage	m³	2,50	2,50	3,10	3,10	2,50
Courroie sans fin	Nombre	4	4	4	4	4
Hauteur hors tout	m	3,05	3,05	3,25	3,25	3,15
Longueur hors tout	m	5,00	5,00	5,10	5,10	6,30
Largeur hors tout	m	2,70	2,70	2,70	2,70	2,90
Poids approx.	kg	3.950	3.950	4.200	4.200	6.550
Puissance requise	kW/ch	55 / 80	55 / 80	70 / 110	70 / 110	100/140



FENDT ROLLECTOR

	Rollector 130	Rollector 160
Fonctionnement		
E-Link Basic	■	
Système d'enrubannage		
Enrubanneuse	■	■
Sans kit de déchargement vertical	■	■
Kit de déchargement vertical	□	□
Bras d'éjecteur de balles	□	■
Support supplémentaire kit déchargement vertical	□	
Kit de réglage de la vitesse	■	■
Pneus		
10,0/75-15,3	■	
380/55-17		■

		Rollector 130	Rollector 160
Spécifications			
Hauteur hors tout	m	2,30	2,70
Longueur hors tout	m	4,70	5,80
Largeur hors tout	m	2,55	2,30
Poids approx.	kg	1.080	2.110
Puissance requise	kW/ch	30/40	40/55
Diamètre de balle	m	0,90 - 1,30	1,25-1,50
Largeur de balle	m	1,25	1,25
Poids de balle	kg	1.000	1.250

FENDT

It's Fendt. Parce que nous comprenons l'agriculture.



www.fendt.com

AGCO GmbH - Fendt-Marketing
87616 Marktobendorf, Allemagne

 **AGCO**
Your Agriculture Company

Fendt est une marque mondiale d'AGCO.
Toutes les données concernant l'étendue de la livraison, l'aspect, les performances, les dimensions, la consommation et les coûts d'utilisation des véhicules correspondent aux informations les plus récentes disponibles à la date d'impression. Elles peuvent varier jusqu'au moment de l'achat du tracteur. Votre concessionnaire Fendt ne manquera pas de vous informer des éventuelles modifications. Les équipements présentés sur les véhicules varient en fonction des pays de commercialisation.